

Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«КРАСНОУРАЛЬСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

«СОГЛАСОВАНО»
Председатель профсоюзного комитета
А.С. Пастухова
«12» сентябрь 2020 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ГАПОУ СО
«Красноуральский
многопрофильный техникум»
Е.В. Елсукова
«12» октябрь 2020 г.

ИНСТРУКЦИЯ № 02-У

по охране труда для обучающихся при работах в авто лаборатории (автомастерской)

1. Перед началом работы необходимо надеть спецодежду (халат).
2. Изучить данную практическую работу. Обратить особое внимание на инструкцию по охране труда.
3. При работе надо быть внимательным и соблюдать все правила техники безопасности.
4. Располагать на рабочем месте приборы, инструменты и приспособления в порядке, указанном мастером производственного обучения.
5. Работать необходимо только исправным инструментом. При обнаружении неисправного инструмента следует обратиться к преподавателю (мастеру п/о) с целью его замены.
6. При разборке и сборке агрегатов в необходимых случаях следует применять съемные приспособления, указанные в инструкционной карте. Применять в качестве съемников инструменты или другие подручные средства запрещается.
7. Разборку и сборку агрегатов выполнять только на специальных стендах.
8. Проверять соосность отверстий необходимо только при помощи конусной оправки.
9. Снятые детали нужно складывать на верстак, длинные детали (полуоси и т. п.) запрещается ставить вертикально, прислоняя к стенам или оборудованию.
10. Для транспортировки агрегатов и механизмов автомобиля, имеющих значительную массу, необходимо пользоваться тележками со стойками и упорами, предохраняющими агрегаты и механизмы от падения.
11. При установке или снятии стартера и щитка приборов на стенде электрооборудования необходимо предварительно отсоединить от аккумуляторной батареи провод, соединенный с массой.
12. При проверке карбюратора необходимо продувать жиклёры воздушным насосом.
13. Отвертывание и завертывание винтов и жиклёров следует производить отвертками с лезвиями, соответствующими ширине шлица.
14. Запрещается отвертывать винты из приборов и узлов, держа их в руке.
15. При разборке и сборке чугунных и закаленных деталей (пальцы, шкворни, валы, чугунные картеры и т. д.) нельзя применять стальной молоток во избежание откола

части детали, в этих случаях необходимо пользоваться молотком с медной (латунной) головкой или медными оправками и выколотками.

16. При выпрессовке (запрессовке) деталей, имеющих неподвижные посадки (подшипники, валы, пальцы и т. д.), следует надежно и правильно устанавливать детали под пресс, не допуская перекосов; прилагаемое усилие следует увеличивать плавно; при возникновении перекосов, ненормально больших усилий и других затруднений следует разгрузить пресс, снять деталь, выявить совместно с преподавателем или мастером п/о причину неисправности и устранить ее, после чего приступить к выполнению операции повторно.

17 . После окончания работы тщательно вымыть руки с мылом.

Разработал:

Специалист по охране труда

 Дунаева М.А.

Согласовано:

Заместитель директора по АПР и безопасности



Рябова А.А.