

Министерство образования и молодежной политики
Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«КРАСНОУРАЛЬСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

«СОГЛАСОВАНО»
Председатель профсоюзного комитета
И.Н. Мосина

«14» 04 2020 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ГАПОУ СО
«Красноуральский
многопрофильный техникум»
Е.В. Елсукова
«14» 04 2020г.

ИНСТРУКЦИЯ № 015 ОУ-2020
по охране труда для обучающихся при работе на токарном станке

1. Общие требования охраны труда

- 1.1. К работе на токарном станке по металлу под руководством мастера п/о (преподавателя) допускаются студенты, прошедшие инструктаж по охране труда, и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.
- 1.2. Студенты должны соблюдать правила поведения, расписание учебных занятий, установленные режимы труда и отдыха.
- 1.3. При работе на токарном станке по металлу возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:
- отсутствие ограждения приводных ремней станка, защитного кожуха патрона и защитного экрана;
 - непрочное закрепление заготовки и инструмента;
 - неисправности и притупление режущего инструмента;
 - неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.
- 1.4. При работе на токарном станке по металлу должна быть использована следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около токарного станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.
- 1.5. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить мастеру п/о (преподавателю).
- 1.6. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом мастеру п/о (преподавателю).
- 1.7. В процессе работы обучающиеся должны соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной и коллективной защиты, соблюдать порядок работы, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.
- 1.8. За несоблюдение мер безопасности учащийся может быть не допущен или отстранен от участия в учебном процессе.

2. Требования безопасности перед началом работы

- 2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединений защитного заземления с корпусом станка.

- 2.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать все лишнее.
- 2.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.
- 2.5. Проверить работу станка на холостом ходу. Опустить защитный экран.

3. Требования безопасности во время работы.

- 3.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.
- 3.2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.
- 3.3. Не принимать и не передавать какие-либо предметы через вращающиеся части станка.
- 3.4. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
- 3.5. Не блокачиваться и не опираться на станок, не кладь на него инструмент или заготовки.
- 3.6. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.
- 3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.
- 3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.
- 3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

- 4.1. При неисправности резца, его поломке или выкрашивании, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом мастеру п/о (преподавателю).
- 4.2. При загорании электрооборудования станка, немедленно сообщить об этом мастеру п/о (преподавателю).
- 4.3. При получении травмы сообщить об этом мастеру п/о (преподавателю).

5. Требования безопасности по окончанию работы.

- 5.1. Отвести резец от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.
- 5.3. Протереть смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.
- 5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.5. Снять спецодежду, средства индивидуальной защиты и тщательно вымыть руки

Разработал:

Специалист по охране труда

 Дунаева М.А.

Согласовано:

Заместитель директора по АПР и безопасности



Рябова А.А.